



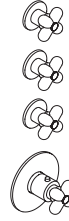
ART. 0600BU



ART. 0601BU



ART. 0602BU

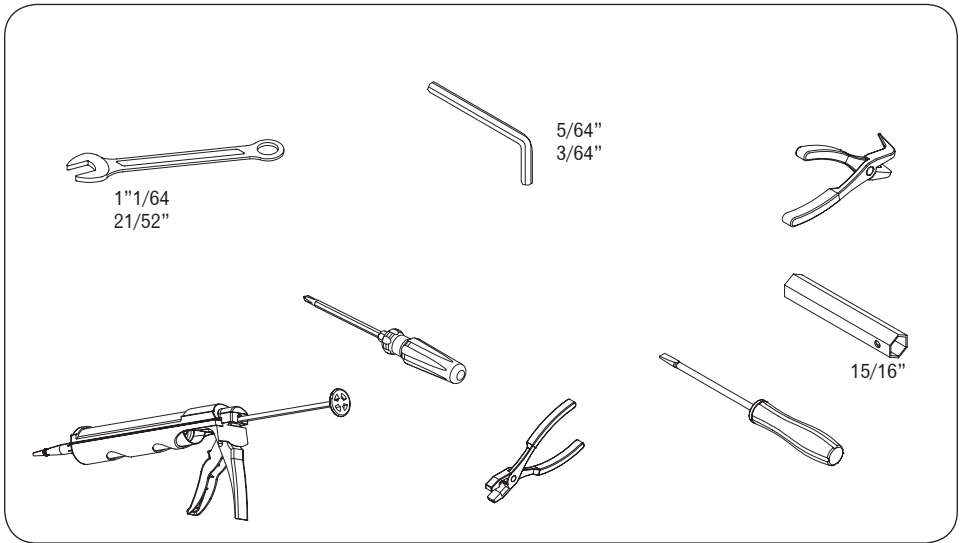


ART. 0603BU



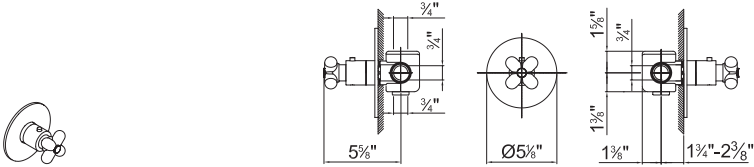
ART. 0690BU

Tools needed / Instrumentos necesarias

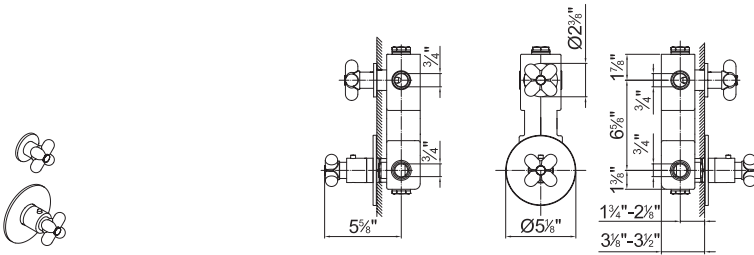


Index / Índice

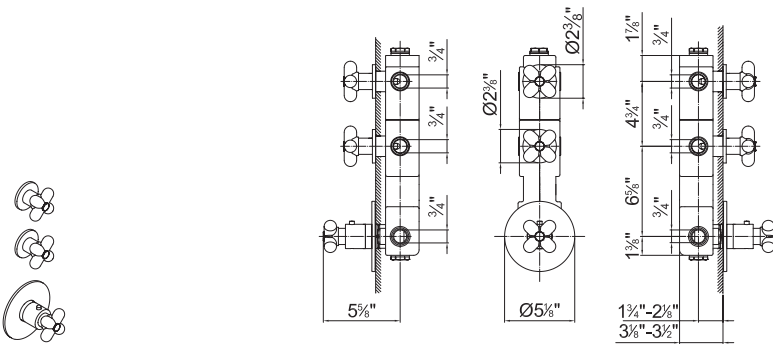
0600BU-0601BU-0602BU-0603BU-60690BU External pieces / Parte externa.....	4
Adjustments / Ajustes.....	9
Cartridge replacement / Sustitucion del cartucho.....	10
Bolt replacement / Sustitucion rosca de extrusion.....	14
Cleaning backflow prevention valve / Limpieza válvula anti-retorno.....	15
Mounting 25/32" extension / Montaje de 25/32" de prolonogaciones.....	16
Mounting 1"3/8 extension / Montaje de 1"3/8 de prolonogaciones.....	20
Mounting extension stopcock / Montaje de prolonogaciones arresto.....	24
Technical data / Datos Técnicos.....	27



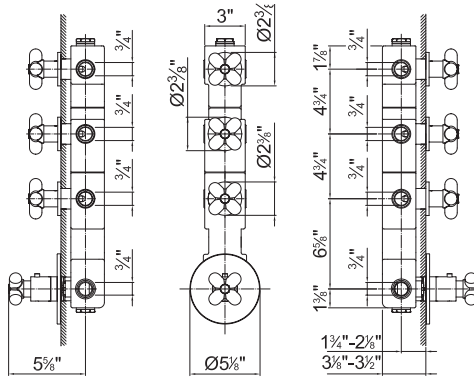
ART. 0600BU External pieces / Parte externa



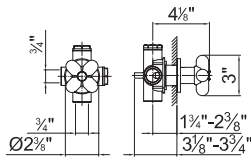
ART. 0601BU External pieces / Parte externa



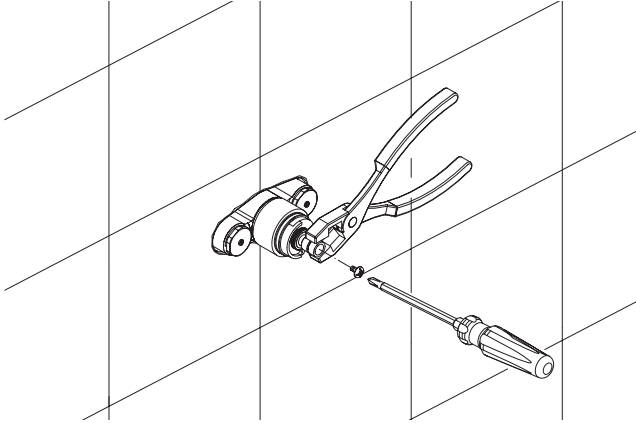
ART. 0602BU External pieces / Parte externa



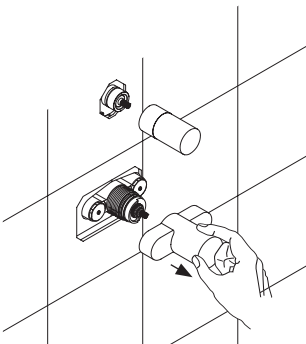
ART. 0603BU External pieces / Parte esterna



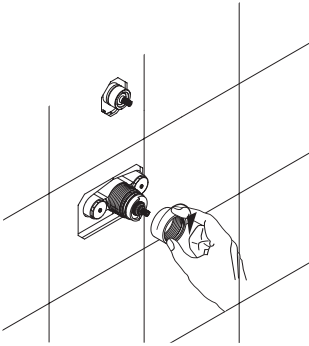
ART. 0690BU External pieces / Parte esterna



- During assembly and maintenance, it is advisable not to turn the cartridge pivot. If it is necessary to reposition to 100 °F, follow the procedure on page 12.
- Durante el montaje y mantenimiento se aconseja no girar el perno del cartucho. Si necesita restablecer la posición de 100 °F llevar a cabo el procedimiento de la pág. 12.



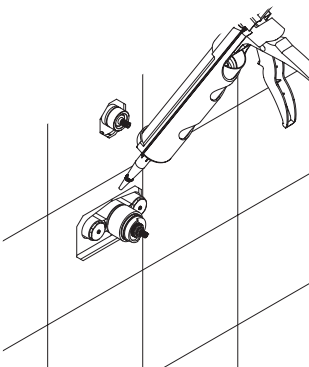
1.



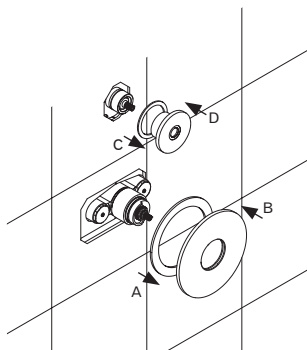
2.



- Place some silicon uniformly around the edge of the built-in body until the outer wall. Other types of insulation may be used as needed.
- Aplicar silicona uniformemente en todo el perímetro del cuerpo a empotrar hasta el revestimiento externo de la pared. También se pueden utilizar otros tipos de aislantes de acuerdo con las necesidades.



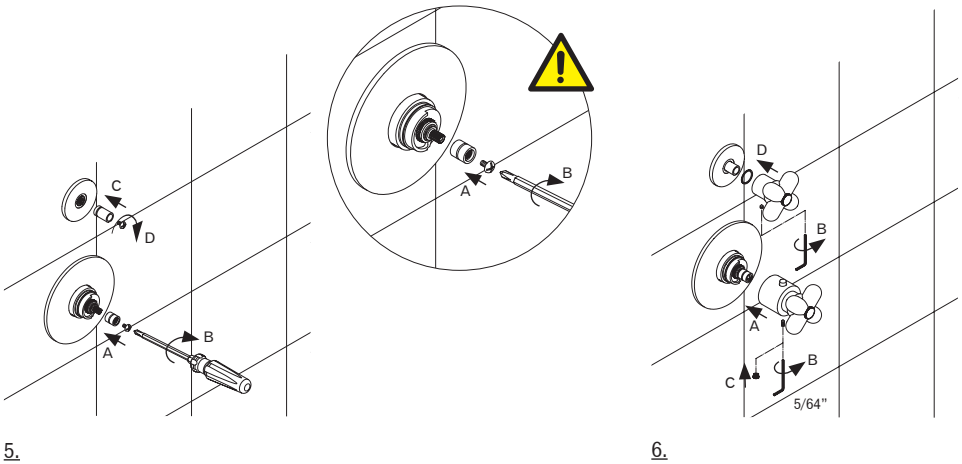
3.



4.

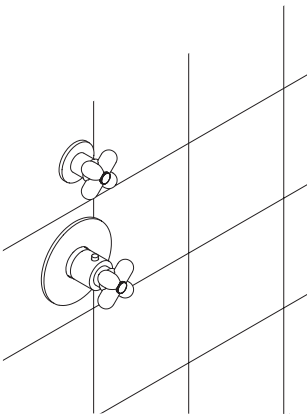


- When you assemble the adapter to the cartridge through the screw 2, take care not to rotate the cartridge shaft (see p. 6).
- Fijando el adaptador al cartucho a través del tornillo 2, tener cuidado de no girar el eje del cartucho (véase la página 6).



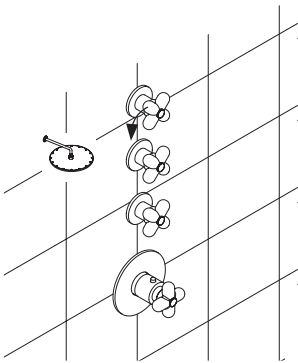
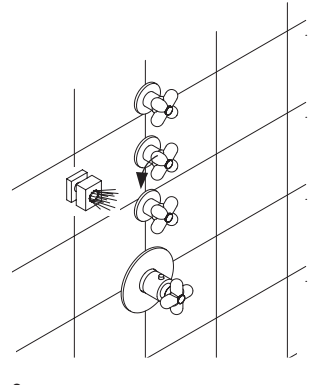
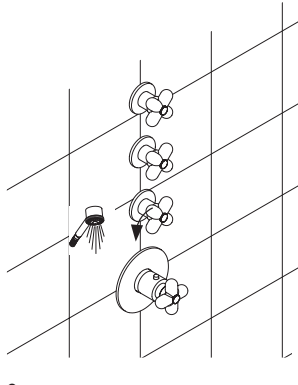
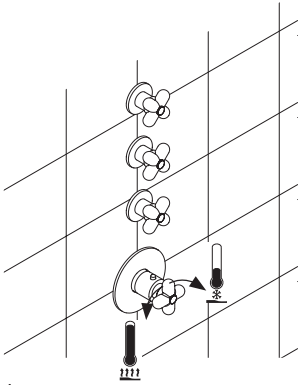
5.

6.

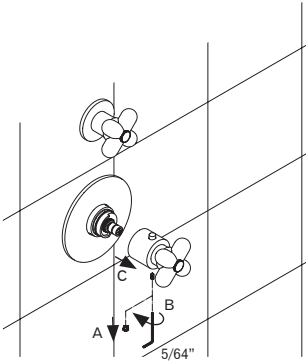


9.

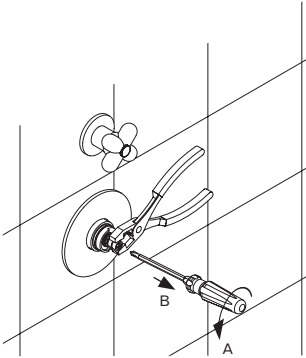
Adjustments / Ajustes



Cartridge replacement / Sustitucion del cartucho



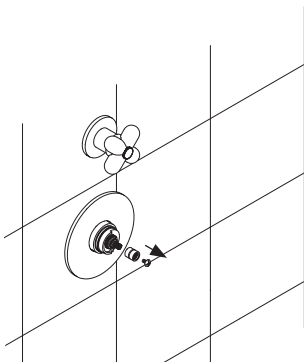
1.



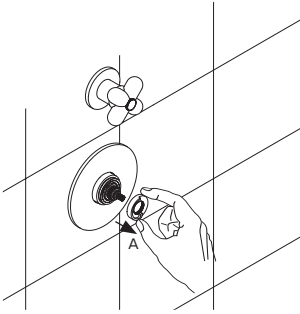
2.



- When unscrewing the screw A in III. 2 take care not to rotate the rod of the cartridge (see page 6).
- Cuando se desatornilla el tornillo A de las figuras 2, tener cuidado de no girar el asta del cartucho (ver pag. 6)

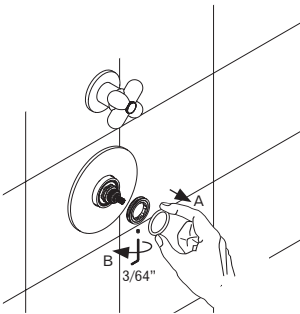


3.



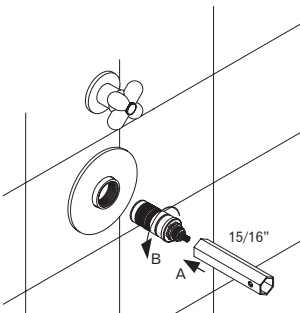
4.

- Remove the white plastic ring (A)
- Remover el anillo de plàstic blanc (A)



5.

- Remove the O ring (A) and using a spanner of 3/64" unscrew the dowel and remove the ring nut of the O ring (A Ill. 5).
- Remover el anillo o'ring (A) y desatornillar con la llave de 3/64" el prisionero, luego remover el buje porta o'ring (A fig. 5).



6.

- Using a spanner of 15/16" unscrew the cartridge and remove it.
- Con la llave de 15/16" desatornillar el cartucho, luego sacar la llave de su posiciòn.

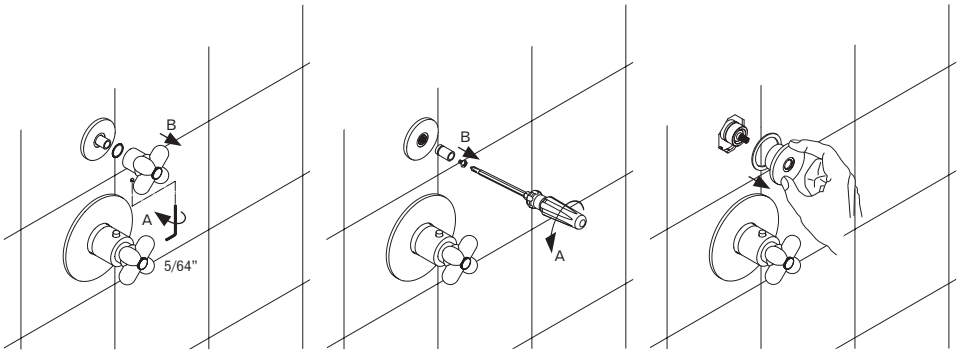
If the cartridge shall not be replaced, wash it with water and leave it dipped in vinegar or decalcifying solution over one night. Clean the mixer body inside with a damp cloth; lubricate the seals around the cartridge and put them back to their place by following the reverse procedure (fig. 4-3 page 11). Open the water inlet and leave the mixer deliver water for at least one minute, until the temperature is stable. Gently turn the temperature adjusting rod until achievement of 38° C (100 F) on your thermometer. Once achieved this temperature, place the white plastic ring (A) on the cartridge broach, keeping the red mark at h. 12 compared to the mixer body (Fig. 2 page 10). Reassemble the temperature adjusting knob following the reverse procedure (fig. 2-1 page 10) with the knob reference 38° C (100 F) on the mixer body. Try the smooth operation of the tap.

If the cartridge shall be replaced, it is not necessary to carry out the calibration described above, because the spare part supplied by Fantini SpA is already calibrated at 38° C (100 F). Reassemble following the reverse procedure 6-5-4-3-2-1 on page 11-10.

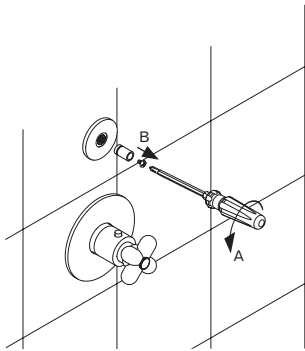
Si el cartucho no debe ser sustituido, lavarlos con agua y dejarlos sumergido en vinagre o solución de descalcificación una noche. Limpiar el cuerpo dentro del mezclador con un paño húmedo; lubricar los sellos alrededor del cartucho y ponerlos de nuevo a su lugar con el procedimiento invertido (fig. 4-3 página 11). Abrir las entradas de agua y dejar fluir el agua al menos un minuto, hasta que la temperatura es estable. Suavemente girar la barra de ajuste de la temperatura hasta alcanzar los 38 ° C (100 F) en su termómetro. Una vez alcanzada esta temperatura, poner el anillo de plástico blanco (A) en la brocha del cartucho, manteniendo la marca roja en h. 12 con respecto al cuerpo del mezclador (Fig. 2 página 10). Montar la palanca para ajustar la temperatura con el procedimiento invertido (fig. 2-1 página 10) con la referencia de 38° C (100 F) sobre el cuerpo del mezclador. Probar el buen funcionamiento del grifo.

Si el cartucho debe ser sustituido, no es necesario llevar a cabo la calibración descrita anteriormente, porque la pieza de recambio suministrada por Fantini SpA ya está calibrada a 38 ° C (100 F). Montar con el procedimiento inverso 6-5-4-3-2-1 en la página 11-10.

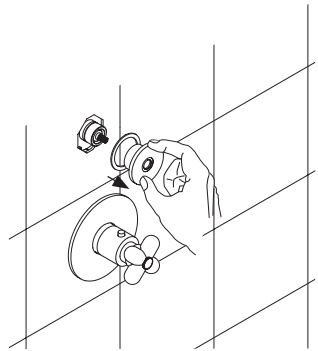
Bolt Replacement / Sustitucion rosca de extrusion



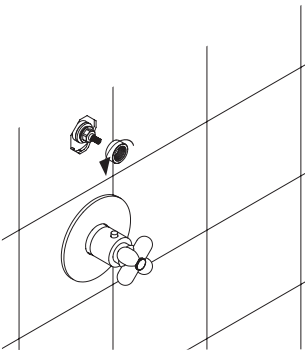
1.



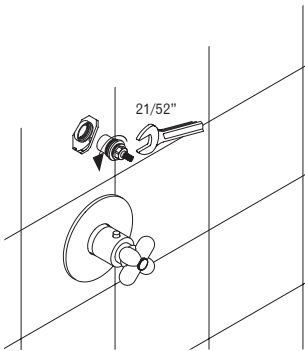
2.



3.



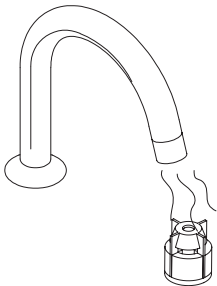
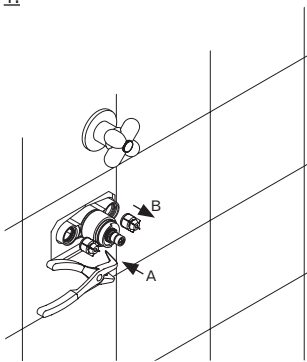
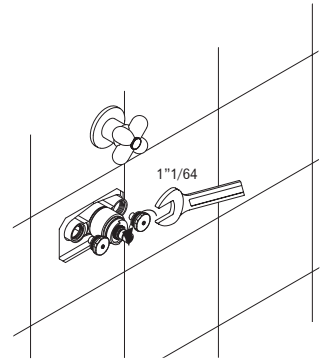
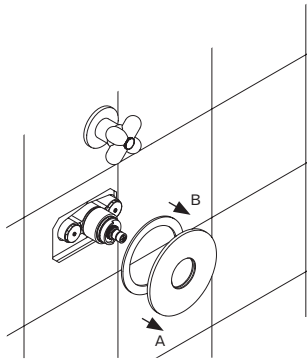
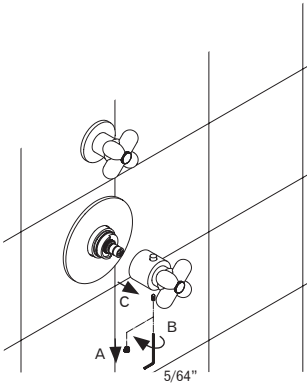
4.



5.

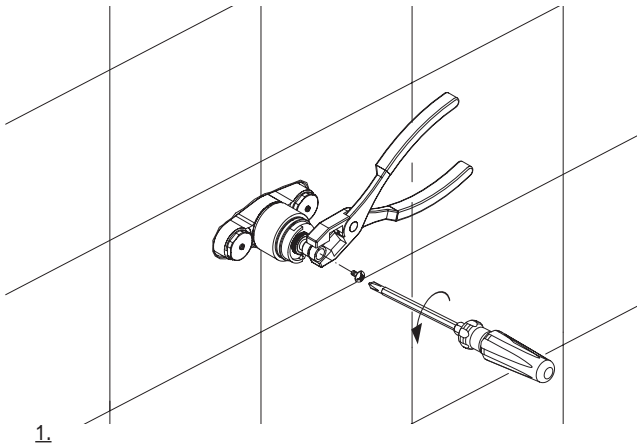
Replace following the instructions in reverse order (5-4-3-2-1).
Colocar según el procedimiento inverso (5-4-3-2-1).

Cleaning backflow prevention valve / Limpieza válvula anti-retorno

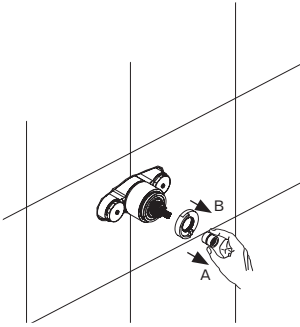


Replace following the instructions in reverse order (4-3-2-1).
Colocar según el procedimiento inverso (4-3-2-1).

Mounting 25/32" extension / Montaje de 25/32" de prolonogaciones

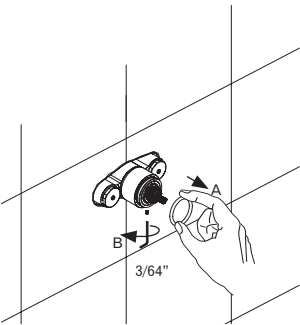


- During assembly and maintenance, it is advisable not to turn the cartridge pivot. If it is necessary to reposition to 100°F, follow the procedure on page 12.
- Durante el montaje y mantenimiento se aconseja no girar el perno del cartucho. Si necesita restablecer la posición de 100 °F llevar a cabo el procedimiento de la pág. 12.

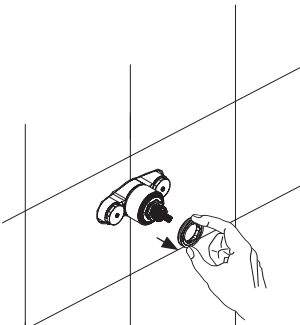


2.

- Remove the white plastic ring (B)
- Remover el anillo de plástico blanco (B)

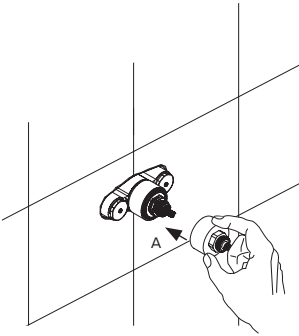


3.



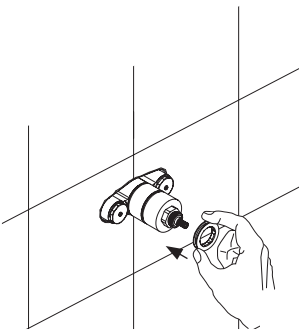
4.

- Remove the O ring (A) and using a spanner of 3/64" (Ill. 3) unscrew the dowel and remove the ring nut of the O ring (Ill. 4).
- Remover el anillo o'ring (A) y desatornillar con la llave de 3/64" el prisionero (fig. 3), luego remover el buje porta o'ring (fig. 4).

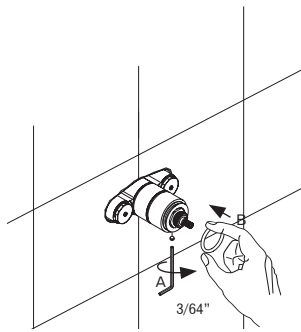


5.

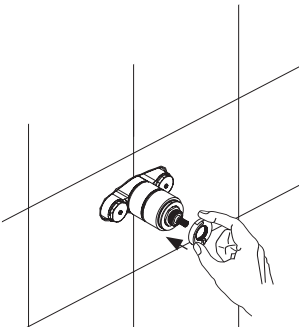
- Then insert the bush into the extension (A) and mount the extension on the cartridge (Ill. 5).
- A continuación, introducir el anillo en la prolongación (A) e instalar la prolongación en el cartucho (fig. 5).



6.

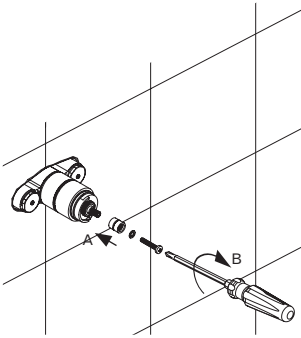


7.



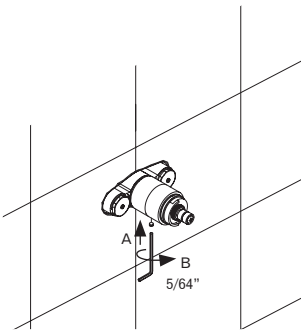
8.

- Position the white plastic ring with the red marking at 12 o'clock in relation to the mixer body as shown in Ill. 8.
- Posicionar el anillo blanco de plástico dejando la marca roja en la posición de las 12 hs respecto del cuerpo del mezclador como se muestra en la figura 8.



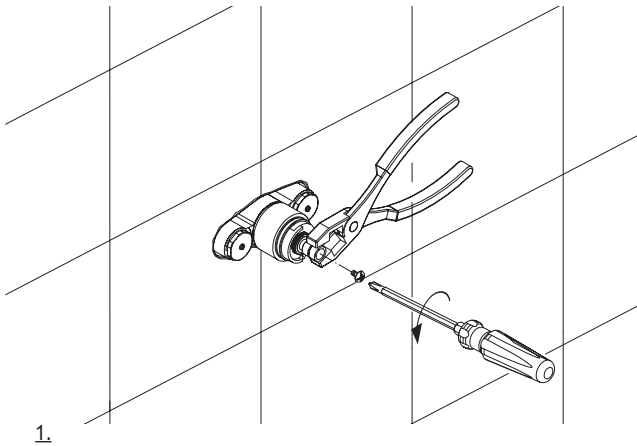
9.

- When screwing on the cartridge adapter, take care not to rotate the rod of the cartridge as shown in III. 1 (see page 6).
- Cuando se atornilla el adaptador del cartucho tener cuidado de no hacer girar el asta del cartucho como se muestra en las figuras 1 (ver página 6)

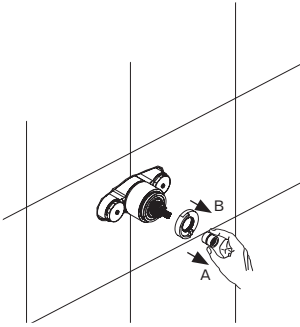


10.

Mounting 1"3/8 extension / Montaje de 1"3/8 de prolonogaciones

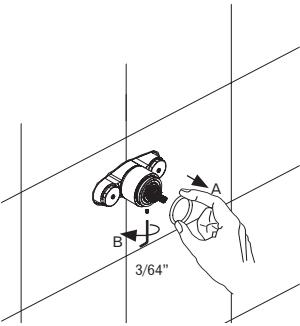


- During assembly and maintenance, it is advisable not to turn the cartridge pivot. If it is necessary to reposition to 100°F, follow the procedure on page 12.
- Durante el montaje y mantenimiento se aconseja no girar el perno del cartucho. Si necesita restablecer la posición de 100 °F llevar a cabo el procedimiento de la pág. 12.

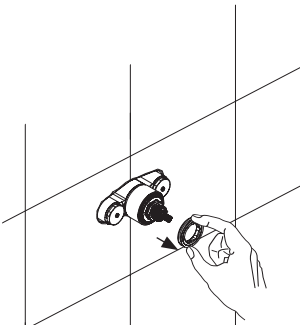


2.

- Remove the white plastic ring (B)
- Remover el anillo de plástico blanco (B)

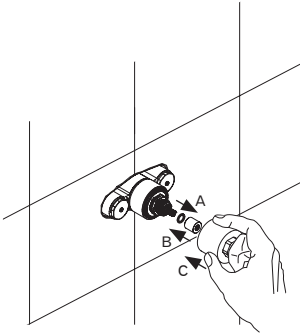


3.



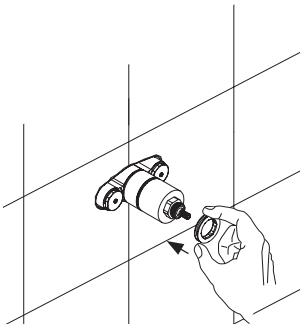
4.

- Remove the O ring (A) and using a spanner of 3/64" (Ill. 3) unscrew the dowel and remove the ring nut of the O ring (Ill. 4).
- Remover el anillo o'ring (A) y desatornillar con la llave de 3/64" el prisionero (fig. 3), luego remover el buje porta o'ring (fig. 4).

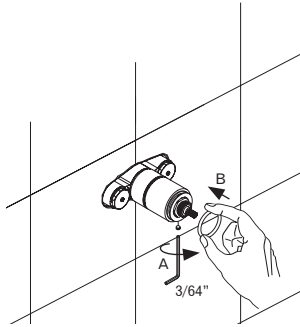


5.

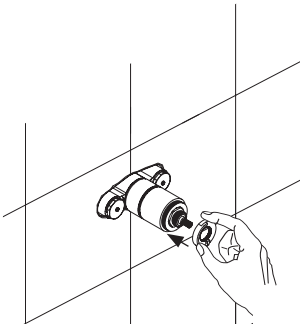
- Insert the copper ring (A) into the plastic bush (B) (Ill. 5). Then insert the bush into the extension (C) and mount the extension on the cartridge.
- Insertar el anillo de bronce (A) en el anillo de plástico (B) (fig. 5). A continuación, introducir el anillo en la prolongación (C) e instalar la prolongación en el cartucho.



6.

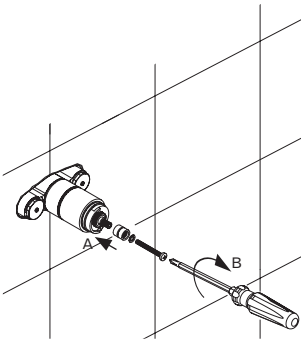


7.



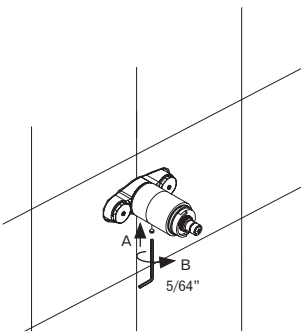
8.

- Position the white plastic ring with the red marking at 12 o'clock in relation to the mixer body as shown in Ill. 8.
- Posicionar el anillo blanco de plástico dejando la marca roja en la posición de las 12 hs respecto del cuerpo del mezclador como se muestra en la figura 8.



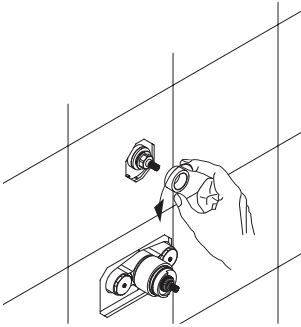
9.

- When screwing on the cartridge adapter, take care not to rotate the rod of the cartridge as shown in III. 1 (see page 6).
- Cuando se atornilla el adaptador del cartucho tener cuidado de no hacer girar el asta del cartucho como se muestra en las figuras 1 (ver página 6)

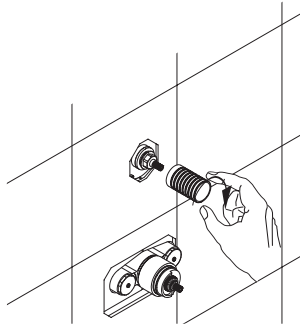


10.

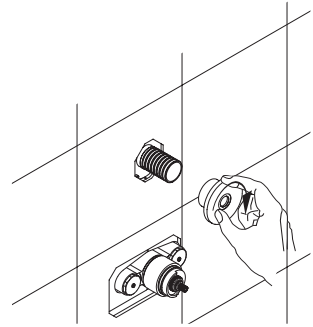
Mounting extension stopcock / Montaje de prolongaciones arresto



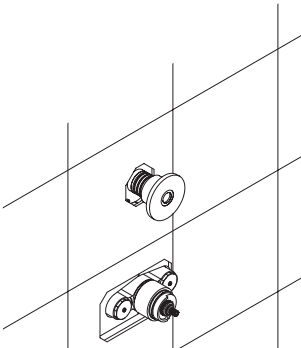
1.



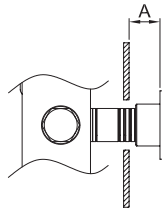
2.



3.

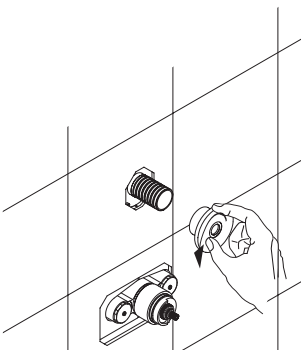


4A.

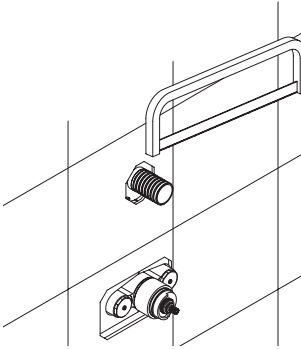


4B.

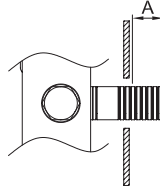
- Measure the distance "A" between the plate and the wall
- Medir la distancia "A" entre la placa y el mango



5.

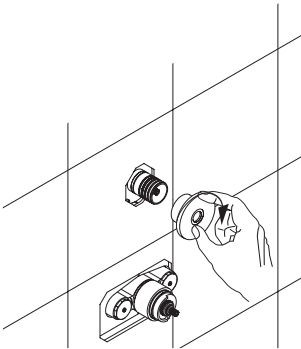


6A.

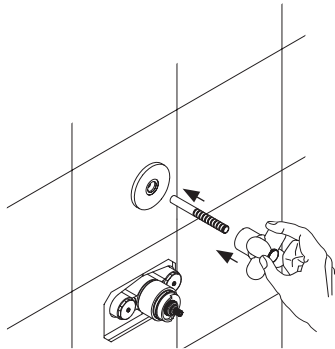


6B.

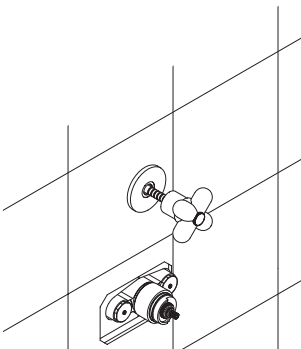
- Cut the extension by removing the measure "A" previously measured
- Corte el prolonogaciones mediante la eliminación de la medida "A" medido previamente



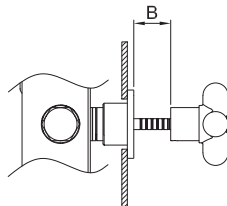
7.



8.

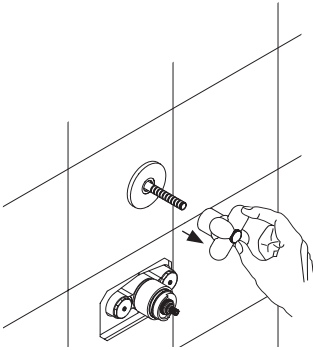


9A.

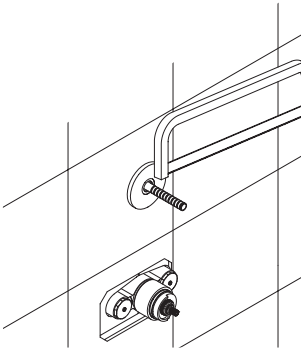


9B.

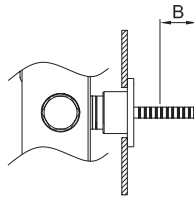
- Measure the distance "B" between the plate and the handle
- Medir la distancia "B" entre la placa y el mango



10.

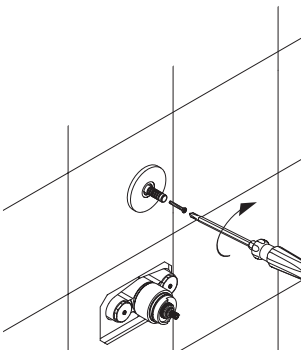


11A.

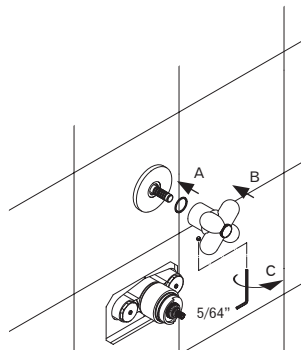


11B.

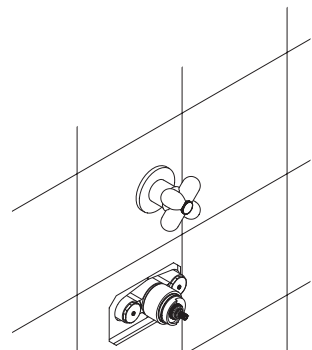
- Cut the extension by removing the measure "B" previously measured
- Corte el prolongaciones mediante la eliminación de la medida "B" medido previamente



12.



13.



14.

Technical data

Minimum pressure.....	14 PSI
Maximum pressure.....	145 PSI
Reccomended working pressure.....	30-70 PSI
Maximum water temperature.....	176°F
Maximum water temperature reccomended.....	150°F
Maximum in-let pressure difference (hot - cold).....	22 PSI

Operating instructions

These mixers can be used with cumulos boilers or instantaneous water heaters.

Warning

The supplying pipes must be carefully cleaned before installation.

ENGLAND.

Datos Técnicos

Presion mínima.....	14 PSI
Presion máxima.....	145 PSI
Presion de trabajo aconsejada.....	30-70 PSI
Temperatura máxima.....	176°F
Temperatura máxima aconsejada.....	150°F
Diferencial maxima de presiún de entrada (caliente - fria).....	22 PSI

Aplicaciones

Estos monomandos pueden ser utilizados con acumuladores de agua caliente a presión.

Advertencias

Antes de conectar el monomando es necesario purgar correctamente la instalación hidráulica de alimentación de cualquier impureza que pueda tener.

SPAIN.

Advice on product care

To clean the surface use a soap and water solution.

Never use for any reason cleaning solutions containing abrasive substances, chloric acids, ammonia, vinegar, bleach, domestic acids, disinfectants, or anytype of abrasive pad.

WARNING! Incorrect cleaning may permanently ruin the surface of the products and in such case the manufacturer may not be held liable for damage.

The Manufacturer reserves the right to modify product and accessories at any time without prior notice. Datas, products and sketches included in this document are just for information and do not bind the producer.

ENGLAND.

Consejos para el cuidado del producto

La limpieza de las superficies se hace utilizando un jabón líquido diluido en agua.

No usar en ningún caso detergentes líquidos que contengan sustancias abrasivas ó a base de ácido clorhídrico, estropajos abrasivos, amoníaco, acetona, lejía, ácidos de uso doméstico, desinfectantes varios.

ATENCIÓN! El uso de productos desaconsejados puede danar irremediabilmente las superficies de los elementos, de lo cual el fabricante no se hará responsable en ningún caso.

La sociedad se reserva el derecho de modificar sus productos y accesorios en cualquier momento y sin previo aviso.

SPAIN.



11600004000000U Rev. 0

A vertical barcode is positioned to the left of the text "11600004000000U Rev. 0". The barcode consists of a series of vertical black lines of varying widths on a white background.